

Fiche technique Béton fibreux

Béton fibreux

Les distanceurs en béton fibreux extrudés se caractérisent par des cotes précises, une résistance à la compression élevée et une excellente résistance physique et chimique. L'adhérence avec le béton empêche la formation de fissures capillaires, de sorte que ces distanceurs soient idéaux pour toutes les classes d'exposition. Tous les mélanges utilisés pour les distanceurs ont été testés par des instituts indépendants quant aux propriétés de résistance et de durabilité.



Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Valeur	Unité
Résistance à la compression	> 50	N/mm ²
Absorption d'eau	< 3	% après 30 min
Valeur e/c	< 0,4	
Densité	2,0 – 2,1	kg/dm ³
Classe de matériaux	A1- ininflammable	
Classe de résistance au feu	F3 – F180	
Classes d'exposition	X0, XC, XD, XS, XF, XA	
Résistance au sulfate XA1	Eau souterraine (SO ₄ ⁻²) <=600 Sol (SO ₄ ⁻²) <=3000	[mg/l]

Caractéristiques techniques pour XA3

Caractéristiques	Valeur	Unité
Résistance au sulfate (XA3)	Eau souterraine (SO ₄ ⁻²) >600 et <=6000 Sol (SO ₄ ⁻²) >3000 et <=24000	[mg/l]
Ciment	Marque / type	
CEM III	CEM III / B 42,5 N – LH/SR HEIDELBERG (fiche analyse chimique sur demande)	DIN EN 197-1 DIN 1164

Caractéristiques techniques fibre de polypropylène

		Fibre de polypropylène
Longueur	mm	6, 12
Diamètre	µm	35
Surface	cm ² /g	690
Dosage	kg/m ³	5-8

La mise en œuvre du produit est soumise à l'accord de l'ingénieur en structure responsable. La présente fiche technique est régulièrement mise à jour. Nous nous réservons le droit de développer nos produits et d'y apporter des modifications techniques.